

10. 投标报价表

10.1 投标报价明细表

序号	产品名称	品牌	型号	详细规格描述	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
1	外圆磨床	秦川 格兰 德	3M21 80-8	最大回转直径：φ750mm（拆卸时支撑时） 磨削直径：φ320-φ750mm 电磁吸盘：φ730 单磁极 工件长度：30-470mm 最大磨削长度 400（台面修整器修整完砂轮后，将台面修整器拆掉时可磨削工件宽度 500mm） 砂轮直径 φ750*75（40）*φ305 砂轮线速度 35m/sec 工件转速 5-50r/min 无极变速 砂轮主电机功率 15KW 工作台修整运动速度：0.2-2.8m/min 工作台磨削运动速度：0.2-2.8m/min 工作精度：圆度 0.01mm 工作精度：纵截面内直径一致性 0.01mm 工作精度：表面粗糙度 Ra0.4um 工作精度：端面、圆弧表面粗糙度 Ra0.8um 床头箱（头架）最大回转角度：20° 控制系统：液压控制，工作台往复磨 支撑座及支撑等：适合 φ320-φ750 的所有直径工件要求	台	1	590000.00	590000.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总价质保 期及运行 维护期限
				上下料方式：手动 工件支撑方式：电磁无心磨具上支撑 V 型浮动支撑+下支撑尼龙轮支撑 工件夹持方式：电磁极电磁吸盘（附带 H3152+H32/560 磁极 2 个） 工件最大重量：1500KG 一、规格参数 磨削孔径：φ 80-800mm 磨削深度：600mm 工件旋径：1250mm 床头回转板最大回转角度：20° 工作台运动行程：1050mm 砂轮架最大横向移动量：100 mm 机床中心高：1560 mm 工件转速：20-160 r/min（变频，无级变速） 砂轮转速：2800-6000r/min（变频，无级变速） 工作台运行速度 修整速度：0.2-6 m/min 磨削速度：0.2-6 m/min 砂轮径向进给 最小手动进给量：0.002 mm 刻度盘刻度值：每格 0.002mm 每转 0.4mm 砂轮轴向进给 最小手动进给量：0.002 mm					
2	内圆磨床	琦明	M250 C		台	1	520000.00	520000.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总 价 质 保 期 及 运 行 维 护 期 限
	磨床			生产，也可用于少品种大批量生产。 1.1 加工精度： 内孔圆度 0.012mm 内孔圆柱度 0.003mm 内孔表面粗糙度 Ra0.125μm 内孔尺寸分散度 0.015mm 1.2 主机加工能力（内圆加工能力） 磨削孔径范围 φ50~φ200mm 最大磨削深度 200mm 工件最大直径 φ600mm 床头箱最大回转角度 30° 内孔砂轮转速 15000r/min(无级变速) 主轴转速 100~500r/min(无级变速) 工作台最大行程 Z 轴 600mm 砂轮架最大行程 X 轴 160 mm 工作台运行速度 Z 轴 0.1~10m/min 砂轮架运行速度 X 轴 0.1~10m/min 进给分辨率： Z 轴 0.001mm; X 轴 0.001mm X、Z 轴重复定位精度： ±0.0025mm 2、机床结构描述及技术参数 2.1、机床配置多磁极电磁吸盘，并配备电磁无心卡具（上下平支撑）。 2.2、机床采用手动上、下料。 2.3、砂轮轴采用高功率电主轴，由变频器驱动，配备 4 根接长杆。					起三年

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
4	数控外圆磨床	秦川 格兰德	GZ17 6	最大回转直径 $\phi 400\text{mm}$ (拆卸无心支撑时) 磨削直径: $\phi 80\text{mm} - \phi 320\text{mm}$ 工作台最大行程 200mm 工件外径直径: $100\text{mm} - \phi 320\text{mm}$ 主轴中心高 30mm 最长工件长度 60mm, 最短磨削长度: 30mm 砂轮直径 $\phi 600\text{mm}$ $\times$ $h75\text{mm}$ $\times$ $\phi 30\text{mm}$ 砂轮线速度 35m/sec 工件转速 $30-300\text{r/min}$ 无极变速 X 轴分辨率 0.0005 Z 轴分辨率 0.001 砂轮主电机功率 11KW 加工精度: $p5$ 工作精度: $p5$ 级精度 工作精度: 表面粗糙度 $Ra0.4\mu\text{m}$ 工作精度: 端面、圆弧表面粗糙度 $Ra0.32\mu\text{m}$ 床头箱最大回转角度: 工作台回转角度逆时针 $0-20^\circ$ 控制系统: 华中 (信捷) 数控系统, 工作台往复磨 上下料方式: 手动 支撑座及支撑等: 配适合 $\phi 100 - \phi 320$ 的所有直径工件要求 工件支撑方式: 电磁无心卡具 (上支撑 V 性浮动支撑+下平合金支撑) 工件夹持方式: 单磁极电磁吸盘 (附带 H320+AH2348 磁极 2 个)	台	1	625000.00	625000.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总价质保期及运行维护期限
5	数字化工氩弧焊机 (IV 型数字)	奥太	ZX7-400S TG	产品工件重量: 0-20KG 数字显示, 焊接电流可精确调节, 引弧性能优异 引弧电流可以单独调节, 引弧性能优异 推力电流可单独调节, 具有高频引弧方式 氩弧焊有自锁功能, 具有高频引弧方式 有温度保护、过热保护、短路保护等多种安全防护功能 焊机内关键部件采用“三防”设计 额定输入电压/频率: 380V±10% 50Hz 额定输入容量(KVA): 18.4 额定输入电流(A): 28 额定输出电压(V): 36 额定负载持续率(%): 60 输出空载电压(V): 71 输出电流范围(A): 20-400 TIG 引弧方式: 接触引弧/高频引弧	台	4	9000.00	36000.00	均为验收合格之日起三年
	气保焊机 (III 型数字)	奥太	NBC-350	数字显示, 电流、电压匹配容易, 适应范围宽 自锁功能, 降低焊工在大规模长焊缝焊接时的劳动强度 性能优异 波形控制技术, 焊接飞溅小, 成型美观 具有收弧去球功能, 引弧过程流畅快捷 焊接电缆可加长至 50 米使用 主要功率器件与主基板都经过三防处理, 加强对潮湿、盐雾、粉尘的防护 抗电网电压波动能力强 小巧轻便, 经济耐用, 整机效率高, 节能省电	台	5	9800.00	49000.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总 价 质 保 期 及 运 行 维 护 期 限
				外设接口丰富，可配套焊机使用额定输入电压/频率：三相380V±10%50Hz 额定输入容量(KVA)：14 额定输入电流(A)：21 功率因数：0.88 额定负载持续率(%)：60 输出空载电压(V)：70 输出电流范围(A)：40-250 输出电压范围(V)：14-40 焊丝直径(mm)：0.8-1.2 送丝类型：推丝 气体流量(L/min)：15-25 焊枪冷却方式：气冷					
	小型直流焊机（Ⅱ型数字）单电压	东成	ZX7-250G	电压范围：220V 电流范围：20-250A 使用功率：4800W 焊条种类：碳钢焊条、不锈钢焊条、钢铁焊条 焊条材质：不锈钢、合金钢、碳钢、铸铁/2.5/3.2焊条整天焊	台	2	900.00	1800.00	均为验收合格之日起三年
	电锤电镐两用	东成	Z1C-FF03-28	额定电压：220V 额定频率：50HZ 额定输入功率：1100W 额定冲击次数：5000.../min	台	2	650.00	1300.00	均为验收合格之日起三年

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
				空载转速: 1300r/min 最大钻孔直径: 13mm 净重: 5.2KG					
	电钻	东成	J1Z-FF-10A	功率: 300W 转速: 0-3000级变速 调速类型: 无级变速 调速锁定: 有 调速盘: 有 正反转: 有 夹头类型: 通用夹头 夹头锁紧: 扳手锁紧 最大夹持: 10mm 最大钻木材: 18mm 孔直径钢材: 10mm	部	1	180.00	180.00	均为验收合格之日起三年
	角磨机	东成	S1M-FF02-125B	额定频率(Hz): 50 额定转速(r/min): 11800 砂轮片最大直径(mm): 0125 电源电压(V): 220 额定输入功率(W): 1200 砂轮片孔径(mm): φ 22	部	4	350	1400	均为验收合格之日起三年
	型材切割机 220V	锐奇	7614NF	砂轮片直径: 355mm 输入功率: 2400W 空载转速: 3800r/min 切割能力: 90° 时圆钢≥125mm、方钢≥119mm、长方钢≥115mmx130mm、L型钢≥137mm	部	2	800.00	1600.00	均为验收合格之日起三年



序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
				45° 时圆钢≥115mm、方钢≥106mm 长方钢≥115mm×103mm、扁钢≥100mm					
6	V 型永磁铁吸盘	宏达	KMW-80B	专供用于较长工件使用，可稍压工件条和圆形工件吸持，适合吸持圆钢、圆钢、圆钢的测量和研磨 V 型槽开口 5mm V 型槽深度 23mm 单块尺寸：高度 80mm、长度 106mm、宽度 50mm	台	1	630.00	630.00	均为验收合格之日起三年
7	万向机械磁力表座（含百分表头）	三量	731-103	表座总长 420mm 底座长度：73mm；底座宽度：50mm；底座高度：55mm	台	1	750.00	750.00	均为验收合格之日起三年
8	办公室建设	定制	定制	生产车间办公室采用轻钢结构，使用优质钢材，表面做耐火处理。	间	4	10000.00	40000.00	均为验收合格之日起三年
9	车间照明顶灯	好艾迪	好艾迪工矿灯 200W	电压：111V~240V（含） 灯身材质：铝 灯罩材质：铝 光源类型：led 灯	个	6	230.00	1380.00	均为验收合格之日起三年
10	办公室电棒	雷士	雷士 T8 LED	长度：1.2m 功率：16W 正白光 6500K	套	6	80.00	480.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总价质保 期及运行 维护期限
			灯						
11	负压 风机 (负 压式 排气 扇)	华润 温控	600 型	电机采用纯铜芯电机 电机电压: 380V 风机尺寸 600*600mm 功率 370w 机器风量 18000m³/h 	台	4	800.00	3200.00	均为验收 合格之日 起三年
12	车间 大门	定制	定制	根据现场实际情况定制 根据客户要求定制及安装升降门	个	2	28000.00	56000.00	均为验收 合格之日 起三年
13	公司 门头	定制	定制	根据客户需求进行车间门头制作	个	1	8000.00	8000.00	均为验收 合格之日 起三年
14	托盘	亚圣	1010 网格 川子	塑料网格川字托盘 尺寸 1000*1000*150mm 静载 4000KG 动载 1000KG 颜色可定制	个	10	180.00	1800.00	均为验收 合格之日 起三年
15	工业 摇臂 扇	长城	FS-7 5	电压: 220V 控制方式: 机械式 送风类型: 摇头 电机类型: 交流电机 最大噪音: 52dB 电源线长: 2500mm 风速档位: 3 档调速	台	6	350.00	2100.00	均为验收 合格之日 起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总价质保期及运行维护期限
				网罩宽度: 78cm					
16	吨桶	力宁	500L	材质防锈; 承重 500KG; 带移动轮子底部有排水阀门;	台	2	1600.00	3200.00	均为验收合格之日起三年
17	潜水泵	南禾	QDX3-20-0.55	铸铝机身,全铜电机; 流量: 3m³ /h; 扬程 20m; 电压: 220V; 功率 550w; 管径 25mm;	台	1	480.00	480.00	均为验收合格之日起三年
18	电动喷雾器	农家园	20L	容积 20L 材质: 优质 PP 塑料 电池: 锂电池 充电器: 12V-1.2V 智能型三段式充电器	个	1	260.00	260.00	均为验收合格之日起三年
19	移动手推平板车	万宝瑞	6090 型	尺寸: 60cm*90cm*88cm 载重: 400KG 轮径: 5 寸轮 支架: 采用镀锌支架 车轮材质: 轮子采用橡胶材质, 保护地面, 且使用更静音更耐磨。	辆	1	450.00	450.00	均为验收合格之日起三年
20	水管软管	夏恩	25*2.5	管外径 25mm, 壁厚 2.5mm.	米	200	4.00	800.00	均为验收合格之日起三年
21	膨胀螺栓	汇城丰	M8*50	M8*50mm	条	50	1.00	50.00	均为验收合格之日起三年

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
22	镀锌管	金洲	DN25	外径 25mm, 壁厚 2.5mm	米	100	3.00	300.00	均为验收合格之日起三年
23	封闭式工业型工具储物柜	定制	定制	1、静态每层承重 500KG; 2、长宽高 1500mm*500mm*1500mm; 3、颜色: 蓝色	个	4	3500.00	14000.00	均为验收合格之日起三年
24	封闭式加厚工业型工具储物柜	定制	定制	1、静态承重 500KG; 2、长宽高 800mm*600mm*800mm; 3、颜色: 白色	个	7	1700.00	11900.00	均为验收合格之日起三年
25	制造工程师三轴加工软件	CAXA	CAXA 制造工程师软件 V2023	1、集成二维绘图、三维造型和加工制造。 2、提供创新模式和工程模式两种零件建模（三维造型）方式, 支持用户构建 3D 模型, 支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。 3、三维实体造型功能: 基于鼠标拖放设计元素的三维设计方式, 提供基本图素、高级图素及对用户开放的自定义图素。具备拉伸、旋转、放样、导动、抽壳、过渡、拔模特征造型方式以及对特征的编辑、修改、物性计算和干涉	套	31	4220.00	130820.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总价质保期及运行维护期限
				检查功能。 4、具备三维曲面设计功能：具有直纹面、旋转面、导动面、放样面、边界面、网格面生成方式，每种生成方式下还有不同的选项。 5、实现实体表面与曲面之间的转换、曲面加厚成实体以及曲面封闭。 6、在同一环境下进行零件设计和装配设计功能：提供拖放和三维球的无约束装配和基于约束的装配，装配环境与零件设计环境统一并支持零件设计与装配之间的关联关系。 7、三轴加工功能：多样化的加工方式可以安排从粗加工、半精加工到精加工的加工工艺路线，高效生成刀具轨迹。 8、提供平面区域粗加工、等高线粗加工等粗加工方式；平面轮廓、轮廓导动、曲面轮廓、曲面区域、参数线、投影线、等高线、扫描线、平面、笔式清根、曲线投影、三维偏置、轮廓偏置多种精加工功能。 9、雕刻加工：提供图像浮雕加工、影像雕刻加工、曲面图像浮雕加工雕刻加工功能。 10、知识加工：通过运用知识加工，经验丰富的编程者则可以将加工的步骤、刀具、工艺条件进行记录、保存和重用，大幅提高编程效率和编程的自动化程度；数控编程的初学者可以快速学会编程，共享经验丰富的编程者的经验和技巧，并且随着企业加工工艺知识的积累和规范化，可形成企业标准化的加工流程。 11、加工工艺控制：提供丰富的工艺控制参数，可以方便地控制加工过程，使编程人员的经验得到充分的体现。丰富的刀具轨迹编辑功能可以控制切削方向以及轨迹形状的任					

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总 价 质 保 期 及 运 行 维 护 期 限
				意细节，提高机床的进给速度，可得到高品质的加工效果和加工效率。 10、加工轨迹仿真：提供轨迹定位、交互手段以检验数控代码的正确性。轨迹仿真支持线框仿真和实体仿真。线框仿真显示刀具沿轨迹运动的过程，让用户快速了解轨迹运动情况；实体真实仿真模拟加工过程，显示加工余量；自动检查刀具切削刀具、刀柄在加工过程中是否存在干涉现象。确保加工正确无误。 11、查询功能：可查询坐标、距离、角度以及图素属性。 12、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出 G 代码指令。系统不仅可以提供常见的数控系统后置格式，用户还可以自定义专用数控系统的后置处理格式。 13、提供西门子系统 CPI 空间圆弧后置处理技术。 14、可直接读取 EXB、DWG、DXF、IGES、DAT 类型的文件生成的图形，完成加工编程，生成加工代码。 15、机床通信：具有 FANUC、SIEMENS、华中数控、广州数控系统通信功能。 16、已提供软件厂家技术佐证文件详见 11.5.23 章节					
26	数控车软件	CAXA	CAXA CAM 数控车软件 V202	1、机床通信：具有 FANUC、SIEMENS、华中数控、广州数控系统通信功能。 2、可以绘制任意复杂的图形，可通过 DXF、IGES 数据接口与其它系统交换数据。 3、具有功能强大、使用简单的轨迹生成及通用后置处理功能，包括如下：	套	31	2680.00	83080.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总 价 质 保 期 及 运 行 维 护 期 限
			3	轮廓粗车：实现对工件外轮廓表面、内轮廓表面和端面的粗车加工，用来快速清除毛坯的多余部分； 轮廓精车：实现对工件外轮廓表面、内轮廓表面和端面的精车加工； 切槽：该功能用于在工件外轮廓表面、内轮廓表面和端面切槽； 钻中心孔：该功能用于在工件的旋转中心钻中心孔； 车螺纹：该功能为常用车削方式加工螺纹，可对螺纹加工中的各种工艺条件，加工方式进行灵活的控制； 螺纹固定循环：该功能采用固定循环方式加工螺纹；异形螺纹加工：该功能支持异形螺纹加工； 参数修改：对生成的轨迹不满意时可以用参数修改功能对轨迹的各种参数进行修改，以生成新的加工轨迹； 刀具管理：该功能定义、确定刀具的有关数据，以便于用户从刀具库中获取刀具信息和对刀具库进行维护； 轨迹仿真：对已有的加工轨迹进行加工过程模拟，以检查加工轨迹的正确性。 4、可按加工要求生成各种复杂图形的加工轨迹。 5、通用的后置处理模块使用可以满足各种控制系统的代码格式，可输出 G 代码，并可对生成的代码进行校验及加工仿真。 6、具有 CAD 软件的强大绘图功能和完善的外部数据接口。 7、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出 G 代码指令。 8、已提供软件厂家技术佐证文件详见 11.5.24 章节					

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总质保 期及运行 维护期限
27	3D 实体设计软件	CAXA	CAXA 3D 实体设计软件 V2023	配置参数 1、支持双模式的零件设计，提供创新模式和工程模式两种几何建模方式，支持用户自定义模型，支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。 2、拖拽式的钣金造型：提供钣金图库，以及通风孔、导向孔、压槽、中缝等行业标准的参数化压形和冲裁图素库；支持钣金自动展开计算；支持放料钣金、草图折弯、实体切割、成形工具折弯、折弯切口、冲孔折弯、展开/折叠折弯、边角释放槽、闭合角、折弯法兰、边角打断、实体展开、转换到钣金件、实体转换到钣金件功能。 3、全关联、符合国标的工程图：提供符合国标的参数化标准零件库和构件库；支持多文件 BOM 的导入、合并、更新操作；支持 3D 和 2D 数据相互直接读取，而不再需要中间格式的转换或数据接口；支持关联的 3D 和 2D 的同步协作；支持零件序号自动生成、尺寸自动标注和尺寸关联。 4、装配功能：提供多种装配方式，支持约束装配、无约束装配和智能装配。采用轻量化技术可以读取大型装配体，提供模型简化功能，支持零/部件的装配间隙检查、干涉检查、物理属性计算，装配工艺的动态仿真检查与机构运动状态的动态仿真检查，产品爆炸图及爆炸线的生成。 5、多样的曲线、曲面造型及处理方式：提供包括封闭网格面、多导动线放样面、高阶连续补洞面、导动面、直纹面、拉伸面、旋转面、偏移面曲面、平面生成功能，以及实体化曲面延伸、曲面搭接、曲面过渡、曲面裁剪、曲面补洞、还原裁剪面、曲面加厚、曲面缝合、曲面裁体曲面编辑功能。	套	31	2990.00	92690.00	均为验收合格之日起三年

序 号	产 品 名 称	品 牌	型 号	配置参数	单 位	数 量	单 价	总 价	总价质保期及运行维护期限
				件的三维模型，并可以通过剪裁功能处理结构件的端部形状；可以在三维模型上添加焊接符号；在工程图中可以投影对应的焊接符号并自动生成焊接清单。 11、智能设计标注：智能设计标注是一组用于对三维模型进行编辑、查询的工具，利用这个工具可以完成对三维模型几何的编辑、修剪、移动面、编辑半径、删除特征常用的操作；也可以在模型上添加注释；可以分步查看模型上的批注，使工程师能够完成设计的审阅流程。 12、材料库：实体设计内置材料库，提供国标材料和常用标准材料，并支持自定义材料库，利用材料库可以给零件指定材料的物理属性，这些参数可以在以后生成 BOM 时自动填入。材料参数包括弹性模量、密度、屈服强度、泊松比等常用参数。 13、实体设计包含电子图板的绘图功能，具有强大的二维图绘制能力；并可以实现从三维零件到二维图的自动转化，支持进行编辑等工作。 14、已提供软件厂家技术佐证文件 详见 11.5.25 章节	套	31	2300.00	71300.00	均为验收合格之日起三年
28	CAPP 工艺图表软件	CAXA	CAXA CAPP 工艺图表软件 V202	1、图形绘制和编辑功能：提供图形绘制和编辑工具，同时提供智能化标注方式，具体标注的所有细节均由系统自动完成；提供诸如尺寸驱动、局部放大图工具。提供支持利用现有 CAD 系统的图形文件，如 DWG、EXB 文件的输入；绘制和编辑各种工艺简图、工艺模板；提供工艺简图中需要的定位夹紧符号库。支持卡片中图形的尺寸提取到指定表					

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	质保期及运行维护期限
			3	格，并实现尺寸的自动编号。 2、文字编辑功能：支持“所见即所得”的填写方式，用户可以自己定义表格，填写表格，还可以拷贝粘贴 Word、Excel 软件的数据；并提供各种特殊工程图符号的直接填写，可以在表格中文字、字号、颜色以及文字对齐方式进行编辑和修改。支持局部文本风格的调整，对于选中文本，支持是否加粗及颜色的更改。 3、典型工艺借用：支持重用历史或卡片上的工艺数据。支持重用历史数据。 4、工艺模板管理：具有工艺模板库，提供各种通用的标准卡片模板库，用户可将卡片进行组合并加以利用。 5、工程知识管理：可建立工艺术语、工艺常用语、典型工艺、设备、工装等工艺知识和资源，在工艺设计时直接调用工艺知识和资源；允许用户自定义知识库；支持关联知识通过下拉的方式进行提示；支持知识的关联筛选，填写卡片时，系统会根据已填写列的内容筛选所需的知识库信息。 6、打印：支持单张打印、排版打印及批量打印功能，排版打印支持工艺文档与图纸文档混合排版输出，使用户批量打印多套工艺规程。 7、图片的插入：通过插入图片方式插入多种位图图片，例如 JPG、BMP 格式。 8、视频的插入：支持插入 mp4、avi 格式的视频，并支持在工艺图表中进行视频播放。支持修改视频的显示图片。					

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	质保期及运行维护期限
				9、已提供软件厂家技术认证文件 详见 11.5.25 章节					
29	电脑	惠普	主机：288G9 显示器：P22vG5	1、CPU: intel 第 12 代 i5-12500 处理器 2、芯片组: intel H670 系列或以上 3、内存: 16GB DDR4 3200 内存 最大支持 2 个内存插槽 4、显卡: intel 集成显卡 5、接口及扩展: 主板原生 USB 接口 10 个; VGA 接口、HDMI 接口、RJ-45; 至 1 个 SATA 6、1 个 PCIeX1、1 个 PCI、1 个 PCIeX4、2 个 M.2 扩展插槽。 6、硬盘: 512GB M.S SSD 固态硬盘 7、网卡: 10/100/1000 千兆以太网接口 8、机箱: 机箱扩展、散热性好, 体积不小于 15L, 内置扩音器。 9、显示器: 21.5 寸宽屏 LED 背光液晶低蓝光显示器, 10、音频: 集成 11、键盘鼠标: 同品牌 USB 抗菌键盘及 USB 抗菌鼠标, 已出具检测报告详见 11.5.27-11 章节 12、操作系统: 出厂预装正版 Windows11 中文操作系统 13、电源: 180W 节能高效电源 14、质量品质: 节能产品认证; 具备国家电子计算机质量监督检验中心出具的 MTBF 值不低于 105 万小时的认证证书; 所投计算机产品数据接口性能通过国家权威检测机构测试、电源开关节能典型效率不低于 90.9%, 已提供 CNAS 机构认可的检测机构出具的检验证书。详见 11.5.27-12、13 章节	台	40	4650.00	186000.00	均为验收合格之日起三年

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
				15、服务：主机及显示器三年保修及上门服务，已出具厂商针对本项目的售后服务承诺书，厂商服务体系通过 4PS 认证及 CCCS 认证。详见 1.5.27-14 章节					
30	电脑桌、椅子	定制	定制	桌子： 1、尺寸：长 1400mm*宽 650mm*高 80mm 2、材质：桌面厚度为 25mm，E1 级三聚氰胺贴面防火板。整体美观大方。颜色可根据需求定制 凳子： 1、尺寸：长 340mm*宽 240mm*高 45mm； 2、材质：凳腿：采用 25mm*25mm，壁厚为 1.0mm 的方管，焊接而成。表面经酸洗磷化处理，加工精细，焊接处打磨光滑，无毛刺。 3、凳面：为 E1 级多层板或 E1 级三聚氰胺贴面防火板，颜色可根据需求定制	套	40	800.00	32000.00	均为验收合格之日起三年
31	综合布线	定制	定制	对本实训室电脑进行综合布线，含电缆铺设、网线布置，机柜及交换机安装调试。	项	1	24000.00	24000.00	均为验收合格之日起三年
32	扫地车	斯奔	A300	设备参数： 核心功能：扫地、吸尘、喷水 设备参数： 清扫宽度：1200mm 工作速度：1-11km/h 电压：48V 运行总功率：2460w 垃圾容量：75L	台	2	25000.00	50000.00	均为验收合格之日起三年

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限	
				续航时间: 2-3 小时 水箱容量: 60L 喷水时长: ≥10分钟 电池容量: 160Ah 吸尘过滤面积: 14.44m² 过滤材质: 滚筒筛+尘隔过滤 最小转弯半径: 260MM 行走电机功率: 800W 推杆电机: 20W*2 爬坡能力: ≤30° 工作噪音: 60db (A) 吸尘电机功率: 400W 主刷电机功率: 650W 主刷直径: 490*300mm 电动震尘: 120W 边刷电机功率: 90W*2 边刷直径: 2*460mm 整机重量: 320kg 						
33	安保巡检车	亚军	亚军 72V	载重量:200kg 及以上 适用场景:日常通勤 纯电续航:55km(含)-65km(不含) 整备质量:200kg 电池质保时间:一年 电压:72 伏 尺寸:1850x700x1100mm	辆	10	4800.00	48000.00	均为验收合格之日起三年	

序号	产品名称	品牌	型号	配置参数	单位	数量	单价	总价	总价质保期及运行维护期限
				最大功率:1.2KW 制动方式:前后鼓式 最高时速:50km/h 电池容量:20Ah					
				合计: (大写) 叁佰贰拾肆仟玖佰伍拾元整, (小写) 3249950.00 元					

注：1. 所有价格以人民币表示。2. 若总价与单价不符，以单价为准。3. 供应商根据需要在表中自行增加更为详细的报价说明。包含设备价、备品备件价、包装费、装卸费、运输费、保险费、税金（含关税、增值税）、安装费、检测验收费、培训费及其他所有费用，均包含在投标报价中。



供应商（电子签章）： 河南维京电子科技有限公司

法定代表人（电子签章）： 建卜

日期： 2024 年 6 月 14 日

